

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**на поставку фильтрующих элементов (КВОУ) для нужд филиала "Шатурская ГРЭС" ПАО "Юнипро" в 2017г.**

### **1. Наименование:**

Фильтрующие элементы комплексного воздухоочистного устройства, с применением системы импульсной очистки фильтрующих элементов, газовой турбины типа 9FA:

- Цилиндрический фильтрующий элемент, фильтр-картридж MTF-324660-F9SG
- Конический фильтрующий элемент, фильтр-картридж MTF 445/324660-F9SG

### **2. Технические характеристики:**

2.1. Класс очистки – F9;

2.2. Фильтрующие элементы соответствуют требованиям внутренних документов завода-изготовителя газовой турбины типа 9FA General Electric, что подтверждается сопроводительной документацией завода-изготовителя General Electric.

### **3. Основные технические требования:**

3.1. Заявленный класс очистки - F9;

3.2. Геометрические данные:

3.2.1. Длина (цилиндрический элемент) – 0,66 м;

3.2.2. Диаметр (цилиндрический элемент) – 0,324 м;

3.2.3. Вес (цилиндрический элемент) – не более 6,5 кг;

3.2.4. Тип фиксации шага складок – качественная клеевая проклейка;

3.2.5. Длина (конический элемент) – 0,66 м;

3.2.6. Диаметр (конический элемент) – 0,324/0,445 м;

3.2.7. Вес (конический элемент) – не более 7,5 кг;

3.3. Тип соединения опорной сетки:

3.3.1. Внешняя опорная сетка (цилиндрический элемент) – механический замок;

3.3.2. Внутренняя опорная сетка (цилиндрический элемент) – механический замок;

3.3.3. Внешняя опорная сетка (конический элемент) – механический замок;

3.3.4. Внутренняя опорная сетка (конический элемент) – механический замок;

3.4. Качество изготовления фильтра:

3.4.1. Качество изготовления фильтрующего элемента – высокое;

3.4.2. Качество изготовления опорной металлической сетки – высокое;

3.4.3. Качество уплотнительных элементов – высокое;

3.4.4. Качество нанесения клея – высокое;

3.4.5. Наличие крепежного элемента в комплекте – да;

3.4.6. Материал основания фильтра – оцинкованная сталь;

#### **4. Дополнительные требования:**

- 4.1. Изготовитель/поставщик предоставляет образец фильтрующих элементов на филиал «Шатурская ГРЭС» для технической экспертизы;
- 4.2. Результаты испытаний на разрыв при высокой влажности для определения эффективности и безопасности работы в условиях повышенной влажности воздуха (гигроскопичность фильтров).

#### **5. Сроки поставки:**

- 5.1. 01.01.2017 г. - 15.05.2017 г.

#### **6. Перечень (МТР, ЗИП, оборудования):**

- 6.1. Цилиндрический фильтрующий элемент, фильтр-картридж MTF-324660-F9SG – 756 шт.;
- 6.2. Конический фильтрующий элемент, фильтр-картридж MTF 445/324660-F9SG – 756 шт.

#### **7. Требования к приемке:**

- 7.1. Приемка продукции будет производиться согласно графику поставки и сопутствующих документ, в котором должны содержаться следующие данные:
  - наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
  - наименование продукта;
  - номер партии;
  - массу нетто;
  - дату изготовления;
  - результаты проведенных испытаний.
- 7.2. Поставщик обязан гарантировать поставку качественной продукции, пригодной для эксплуатационных нужд с указанием срока эксплуатации.

#### **8. Требования к изготовителю (поставщику):**

- 8.1. Предоставление Изготовителем/Поставщиком перечня объектов теплоэнергетики эксплуатирующие газовые турбины типа 9FA, завода-изготовителя General Electric, где применены и используются данные фильтрующие элементы, обязательное наличие отзывов.
- 8.2. Документы Изготовителя, подтверждающие наличие производственной базы по производству фильтрующих элементов;
- 8.3. Документ об официальных дилерских полномочиях Поставщика.

#### **9. Перечень документации:**

- 9.1. Паспорта на фильтрующие элементы;
- 9.2. Сертификат соответствия установленной формы;
- 9.3. Гигиенический сертификат установленной формы.

#### **10. Гарантии изготовителя:**

- 10.1. Не менее 1 года с момента поставки на все комплектующие;
- 10.2. Наличие соответствующей документации подтверждающей качество продукта;
- 10.3. Выполнение сроков и объемов поставок.

## **11. Требования к упаковке оборудования:**

- 11.1. Поставка в заводской упаковке, исключающей возможность механических повреждений при транспортировке.
- 11.2. Продукция должна быть в герметично закупоренной таре.
- 11.3. На каждой таре должна быть надпись (ярлык, этикетка) содержащая наименование продукта, марку, наименование предприятия-изготовителя, массу нетто, дату изготовления, номер партии.